

АННОТАЦИЯ
К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
«РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОДУКЦИИ»
для специальности 42.02.02 Издательское дело
углубленной подготовки

1. Место дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена

Рабочая программа учебной дисциплины «Разработка технологических процессов изготовления продукции» является частью образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки специалистов среднего звена и составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по специальности 42.02.02 Издательское дело (утв. приказом министерства образования и науки РФ № 511 от 12 мая 2014 г.) по программе углубленной подготовки.

Учебная дисциплина «Разработка технологических процессов изготовления продукции» является вариативной частью общепрофессиональных учебных дисциплин профессионального цикла.

Рабочая программа учебной дисциплины «Разработка технологических процессов изготовления продукции» может быть использована в основном дополнительном профессиональном образовании (далее – ДПО) повышения квалификации и переподготовки кадров в области средств массовой информации, издательства и полиграфии при наличии общего среднего образования.

2. Цель освоения дисциплины

Содержание программы учебной дисциплины «Разработка технологических процессов изготовления продукции» направлено на формирование у студентов устойчивых умений в области издательских технологий

3. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины «Разработка технологических процессов изготовления продукции» обучающийся должен

знать:

- печатные и электронные средства информации;
- основные технологические процессы производства печатных и

электронных средств информации;

- виды, конструкцию и характеристики издательской продукции

В результате освоения дисциплины «Разработка технологических процессов изготовления продукции» обучающийся должен

уметь:

- выбирать технологические процессы производства печатных средств информации;
- обосновывать характеристики проектируемой издательской продукции;
- составлять спецификацию.

4. Компетенции обучающихся, формируемые при освоении дисциплины

Программа учебной дисциплины призвана формировать общие компетенции и профессиональные компетенции:

ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ПК 1.6 Выбирать рациональный способ выполнения редакционно-издательского процесса

ПК 2.2 Определять оптимальные технологии и экономические показатели для выпуска изданий

ПК 2.4 Пользоваться нормативной и справочной литературой

ПК 2.6 Оценивать качество выпущенных изданий

ПК 3.2 Рассчитывать основные технико-экономические показатели

редакционно-издательского процесса

ПК 3.3 Выбирать оптимальный вариант технологического процесса изготовления разных видов печатной продукции

5. Содержание дисциплины

Тема 1.1. Техническая характеристика проектируемого издания

Тема 1.2 Выбор и разработка технологии

Тема 1.3 Порядок проведения работ на издательском этапе подготовки изданий к производству

Тема 2.1 Расчет технико-экономических показателей

Тема 2.2 Специализированные полиграфические технологии

Тема 3.1 Планирование объема продаж

6. Количество часов на освоение программы дисциплины

Учебным планом для данной дисциплины определено:

- максимальная учебная нагрузка обучающегося – 120 часов, в том числе:
- обязательная аудиторная нагрузка обучающегося – 81 час;
- самостоятельная работа обучающегося - 39 часов.

Разработчик _____ Попова Л.А.